

Typ **WAS.845** **Rock 'n' Roll**

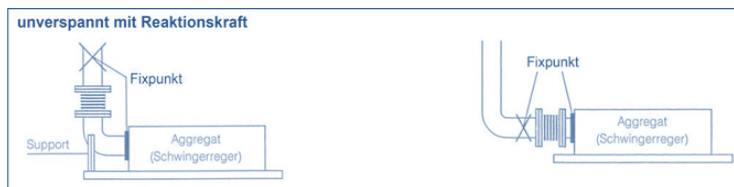
Aufbau/Design: Schwingungsdämpfer mit Reaktionskraft
 Balg mehrlagig, Losflansch in St galvanisch verzinkt
 Die Kompensatoren sind standard mässig auf PN6 oder PN10 oder PN16 bei 20 °C ausgelegt.

Material: Flansche nach EN1092-1: St37, galvanisch verzinkt (blau) **Bedingt für den Aussenbereich geeignet!**
 Federkörper: 1.4541 (V2A)
 Inliner: 1.4541 (V2A)

Nenndruckstufe: PN6 / PN10 / PN 16

Einsatztemperatur: 20° C bei 1.00E+07 Zyklen
 Max. Einsatztemperatur: **450°C**, unter Berücksichtigung des Temperatur-Reduktionsfaktors Kp

Handhabung/Montage: Diese Komponenten sind immer nur mit entsprechenden Abstände der Fix-/Führungs-Punkte zu verwenden.
 Für die richtige Kräfte Dimensionierung dieser Punkte sind die relevanten Information Cx, Cy & A zu deren Bestimmung ausgewiesen.



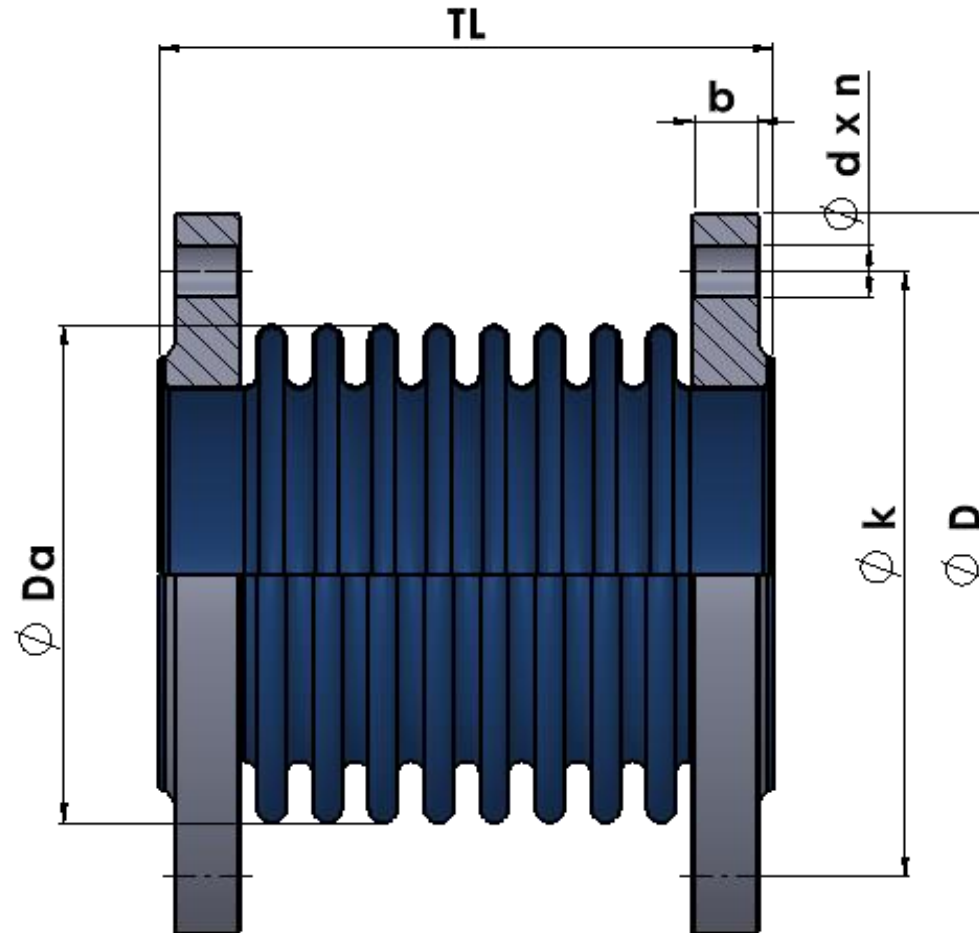
Einsatzgebiet: Pumpen, Kompressoren, Motoren, Hausinstallationen, Heizungen,
 Gas-, Wasser- und Abwasseranlagen, Klimaanlage, Wärmerückgewinnungsanlagen

Normen: EJMA , EN1092-1 , EN 13480-3 , EN 1333

Typen Eigenheiten: L= Ausführung mit Leitrohr, FF= Ausführung beidseitig mit Fix-Flansch,
 44 = 1.4404 (V4A) Ausführung, SS= rostfrei (V2A), 10= 10 bar



Massbilder:



Masstabellen:

Artikel Nummer	DN	Totallänge ungespannt	Balg						Flansch						Gewicht
			laterale Schwingungen	Innenh-Ø +/-0.5	Aussen-Ø +/-0.6	Federkonstante axial +/-30%	Federkonstante Lateral +/-30%	aktive Balgfläche	Ø Dichtfläche +/-0.6	Aussen-Ø	Dicke	Lochkreis-Ø	Anzahl	Loch-Ø oder Gewinde	
			TL	±Δlat	di	da	Cx	Cy	A	g	Da	b	k	n	
mm	mm	mm	mm	N/mm	N/mm	cm^2	mm	mm	mm	mm	mm	(-)	mm	kg	

WAS.845...6		Rock 'n' Roll PN6													
WAS.845.040.6	40	130	0.6	48.3	61	126	20	24	80	130	12	100	4	14	2.1
WAS.845.050.6	50	130	0.3	60.3	76	145	40	37	90	140	12	110	4	14	2.4
WAS.845.065.6	65	130	0.3	76.1	95	119	55	58	110	160	12	130	4	14	3.0
WAS.845.080.6	80	130	0.3	88.9	111	140	90	79	128	190	14	150	4	18	4.8
WAS.845.100.6	100	130	0.3	114.3	140	120	110	127	148	210	14	170	4	18	5.9
WAS.845.125.6	125	130	0.2	139.7	164	128	205	181	178	240	16	200	8	18	7.5
WAS.845.150.6	150	130	0.2	168.3	200	199	536	266	202	265	18	225	8	18	9.8
WAS.845.200.6	200	130	0.2	219.1	250	801	1399	432	258	320	20	280	8	M16	14.4
WAS.845.250.6	250	130	0.1	273	323	555	2795	711	312	375	22	335	12	M16	19.5
WAS.845.300.6	300	130	0.1	323.9	380	355	3290	973	365	440	22	395	12	M20	26.8

WAS.845...10		Rock 'n' Roll PN10													
DN40 bis DN150 siehe PN16															
WAS.845.200.10	200	130	0.2	219.1	250		5566	432	268	340	25	295	8	23	21.7
WAS.845.250.10	250	130	0.2	273	323	750	14990	711	320	395	25	350	12	M20	25.5
WAS.845.300.10	300	130	0.2	323.9	380	789	22270	973	370	445	26	400	12	M20	32.4
WAS.845.350.10	350	200	0.1	355.6	392		3046		430	505	30	460	16	M20	
WAS.845.400.10	400	200	0.1	406	462		3889		482	565	32	515	16	M24	
WAS.845.450.10	450	200	0.1	457	517		6144		532	615	36	565	20	M24	
WAS.845.500.10	500	200	0.1	508	592		7765		585	670	38	620	20	M24	



Artikel Nummer	DN	Totallänge ungespannt	Balg						Flansch						Gewicht
			laterale Schwingungen	Innenh-Ø +/-0.5	Aussen-Ø +/-0.6	Federkonstante axial +/-30%	Federkonstante Lateral +/-30%	aktive Balgfläche	Ø Dichtfläche +/-0.6	Aussen-Ø	Dicke	Lochkreis-Ø	Anzahl	Loch-Ø oder Gewinde	
			TL	±Δlat	di	da	Cx	Cy	A	g	Da	b	k	n	
mm	mm	mm	mm	N/mm	N/mm	cm ²	mm	mm	mm	mm	mm	(-)	mm	kg	

WAS.845...16		Rock 'n' Roll PN16													
WAS.845.040.16	40	130	0.6	48.3	61	126	33.3	24	88	150	16	110	4	18	3.8
WAS.845.050.16	50	130	0.3	60.3	76	109	40.3	37	102	165	18	125	4	18	4.2
WAS.845.065.16	65	130	0.3	76.1	95	81	53.9	58	122	185	18	145	4	18	6.3
WAS.845.080.16	80	130	0.3	88.9	111	119	127	79	138	200	20	160	8	18	7.9
WAS.845.100.16	100	130	0.3	114.3	140	192	235	127	158	220	20	180	8	18	8.8
WAS.845.125.16	125	130	0.2	139.7	164	234	574	181	188	250	22	210	8	22	11.6
WAS.845.150.16	150	130	0.2	168.3	200	345	973	266	212	285	22	240	8	23	14.7
WAS.845.200.16	200	130	0.2	219.1	250	815	3870	432	268	340	24	295	12	23	20.8
WAS.845.250.16	250	130	0.2	273	323	750	14990	711	320	405	26	355	12	M24	31.5
WAS.845.300.16	300	130	0.2	323.9	380	789	22270	973	378	460	28	410	12	M24	39.8



Type **WAS.845** **Rock 'n' Roll**


Design:	Amortisseurs de vibrations avec force de réaction Brides à exécution standard en acier Compensateurs standards sont dimensionnés selon PN6 ou PN10 ou PN16 à 20 °Celsius.		
Matériaux:	Bride: Soufflet: Inliner:	acier St37 acier électrozingué 1.4541 (V2A) 1.4541 (V2A)	conditionnement pour une utilisation extérieure!
Pression nominale:	PN6 / PN10 / PN 16		
Température:	20° C & 1.00E+07 Cycles Température des service max. : 450°C , prise en compte du facteur de réduction de temperature Kp		
Montage/manutention:	Pour l'utilisation de ces amortisseurs de vibrations prévoir des points fixes /guidages Pour le bon dimensionnement de ces points il faut prendre en compte la constante de raideur Cx et Cy et la section effective A.		
			
Applications:	Pompes, compresseurs, moteurs, chauffage, Installations pour gaz-, eau, climatisation, systèmes de récupération de chaleur		
Normes:	EJMA , EN1092-1 , EN 13480-3 , EN 1333		
Singularité type:	L= Exécution avec tube de guidage intérieur, FF= Exécution avec brides fixes des deux côtés, 44 = Exécution 100% en 1.4404 (V4A)		



Schéma:

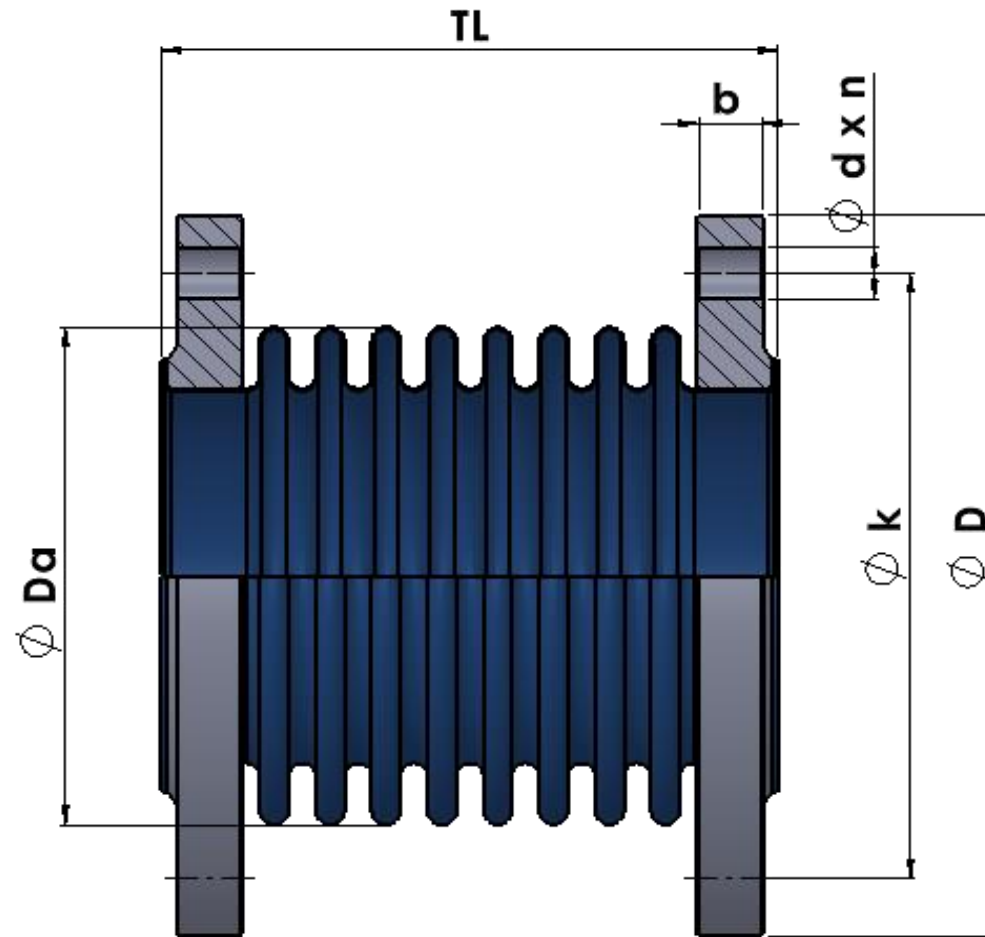


Tableau dimensionnel:

Numéro d'article	DN	Longueur totale sans pré-tension	Soufflet						Bride						Poids
			Capacité nominale d'expansion	Ø Intérieur +/-0.5	Ø Extérieur +/-0.6	Raideur axial +/- 30%	Raideur latérale +/-30%	Surface active	Ø d'étanchéité +/-0.6	Ø Extérieur	Épaisseur	Ø Entre-axes trous	Nombre	Ø trous ou filetage	
			TL	±Δlat	di	da	Cx	Cy	A	g	Da	b	k	n	
mm	mm	mm	mm	N/mm	N/mm	cm ²	mm	mm	mm	mm	(-)	mm	kg		

WAS.845...6		Rock 'n' Roll PN6													
WAS.845.040.6	40	130	0.6	48.3	61	126	20	24	80	130	12	100	4	14	2.1
WAS.845.050.6	50	130	0.3	60.3	76	145	40	37	90	140	12	110	4	14	2.4
WAS.845.065.6	65	130	0.3	76.1	95	119	55	58	110	160	12	130	4	14	3.0
WAS.845.080.6	80	130	0.3	88.9	111	140	90	79	128	190	14	150	4	18	4.8
WAS.845.100.6	100	130	0.3	114.3	140	120	110	127	148	210	14	170	4	18	5.9
WAS.845.125.6	125	130	0.2	139.7	164	128	205	181	178	240	16	200	8	18	7.5
WAS.845.150.6	150	130	0.2	168.3	200	199	536	266	202	265	18	225	8	18	9.8
WAS.845.200.6	200	130	0.2	219.1	250	801	1399	432	258	320	20	280	8	M16	14.4
WAS.845.250.6	250	130	0.1	273	323	555	2795	711	312	375	22	335	12	M16	19.5
WAS.845.300.6	300	130	0.1	323.9	380	355	3290	973	365	440	22	395	12	M20	26.8

WAS.845...10		Rock 'n' Roll PN10													
DN40 jusqu'à DN150 voir PN16															
WAS.845.200.10	200	130	0.2	219.1	250		5566	432	268	340	25	295	8	23	21.7
WAS.845.250.10	250	130	0.2	273	323	750	14990	711	320	395	25	350	12	M20	25.5
WAS.845.300.10	300	130	0.2	323.9	380	789	22270	973	370	445	26	400	12	M20	32.4
WAS.845.350.10	350	200	0.1	355.6	392		3046		430	505	30	460	16	M20	
WAS.845.400.10	400	200	0.1	406	462		3889		482	565	32	515	16	M24	
WAS.845.450.10	450	200	0.1	457	517		6144		532	615	36	565	20	M24	
WAS.845.500.10	500	200	0.1	508	592		7765		585	670	38	620	20	M24	



Numéro d'article	DN	Longueur totale sans pré-tension	Soufflet						Bride						Poids
			Capacité nominale d'expansion	Ø Intérieur +/-0.5	Ø Extérieur +/-0.6	Raideur axial +/- 30%	Raideur latérale +/-30%	Surface active	Ø d'étanchéité +/-0.6	Ø Extérieur	Épaisseur	Ø Entre-axes trous	Nombre	Ø trous ou filetage	
			TL	±Δlat	di	da	Cx	Cy	A	g	Da	b	k	n	
mm	mm	mm	mm	N/mm	N/mm	cm ²	mm	mm	mm	mm	(-)	mm	kg		

WAS.845...16		Rock 'n' Roll PN16													
WAS.845.040.16	40	130	0.6	48.3	61	126	33.3	24	88	150	16	110	4	18	3.8
WAS.845.050.16	50	130	0.3	60.3	76	109	40.3	37	102	165	18	125	4	18	4.2
WAS.845.065.16	65	130	0.3	76.1	95	81	53.9	58	122	185	18	145	4	18	6.3
WAS.845.080.16	80	130	0.3	88.9	111	119	127	79	138	200	20	160	8	18	7.9
WAS.845.100.16	100	130	0.3	114.3	140	192	235	127	158	220	20	180	8	18	8.8
WAS.845.125.16	125	130	0.2	139.7	164	234	574	181	188	250	22	210	8	22	11.6
WAS.845.150.16	150	130	0.2	168.3	200	345	973	266	212	285	22	240	8	23	14.7
WAS.845.200.16	200	130	0.2	219.1	250	815	3870	432	268	340	24	295	12	23	20.8
WAS.845.250.16	250	130	0.2	273	323	750	14990	711	320	405	26	355	12	M24	31.5
WAS.845.300.16	300	130	0.2	323.9	380	789	22270	973	378	460	28	410	12	M24	39.8

