

Typ	KKP	Kleinkompensator	Boogie-Woogie
-----	-----	------------------	---------------

**Aufbau/Design:**

Der Kompensator ist komplett aus rostfreiem Stahl inkl. Aussenschutzrohr und Innenrohr  
Die Anschlüsse sind standardmässig in Edelstahl ausgeführt.  
Die Kompensatoren sind standard mässig auf PN16 bei 20 °Celsius ausgelegt.

**Material:**

Federkörper: 1.4404 AISI 316L  
Aussenrohr: 1.4404 AISI 316L  
Innenleitrohr: 1.4404 AISI 316L

**Nenndruckstufe:**

PN16

**Betriebstemperatur:**

100° C bei 1000 Zyklen  
Max. Betriebstemperatur: 400°C

**Handhabung/Montage:**

Diese Komponenten sind immer nur mit entsprechenden Abstände der Fix-/Führungs-Punkte zu verwenden.  
Für die richtige Kräfte Dimensionierung dieser Punkte sind die relevanten Information Cx & A zu deren Bestimmung ausgewiesen.  
Der Vorspanning, der die Bewegung des Kompensators blockiert, ist erst vor dem Abpressen der Leitung zu entfernen.  
Auf dem Kompensator ist ein Pfeil markiert. Beim vertikalen Einbau muss er im Vor- und Rücklauf nach unten zeigen. Bei horizontalem Einbau zeigt er die Flussrichtung an.  
Die Axialbewegung des Kompensators wird durch einen Stift begrenzt.

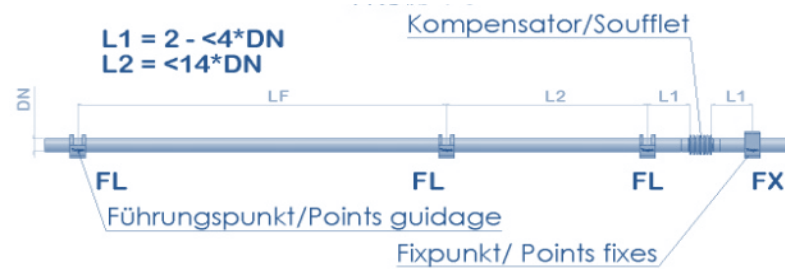
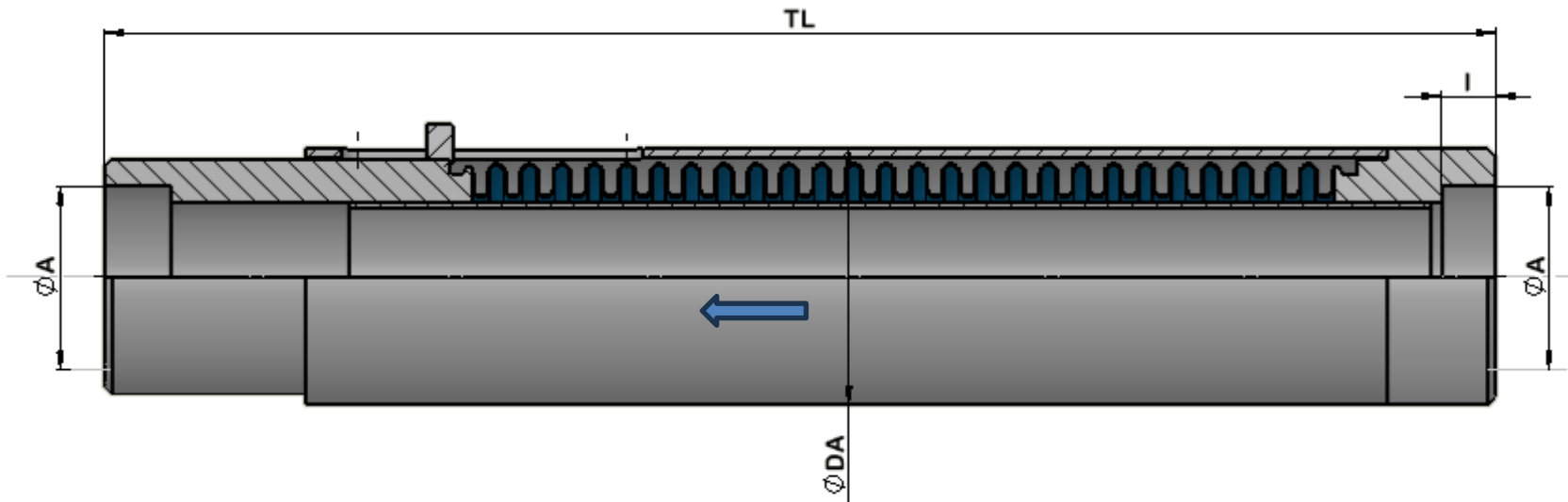
**Normen:**

EJMA , EN1092-1 , EN 13480-3 , EN 1333, 12944-2



## Massbilder:

Ausführung mit Einschweissenden:



Einbau-Anordnung:



**Masstabellen:**

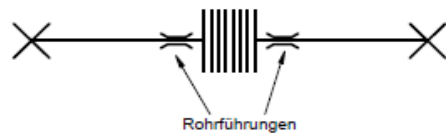
		Totallänge vorgespannt +/- 1	Axxialhub bei 1000 Vollasthüben	Anschluss Ø +/- 0.5	Aussen Ø	Schafttiefe	Federkonstante axial +/-30%	aktive Balgfläche	Gewicht
Artikelnummer	DN	TL	± Δax	A	DA	I	Cx	AF	
		mm	mm	mm	mm	mm	N/mm	cm^2	kg

KKP.015.POL.SS	15	260	+/-25	22	35	5	5	2.7	0.5
KKP.020.POL.SS	20	260	+/-25	28	42	5	5	4.4	0.6
KKP.025.POL.SS	25	260	+/-25	34.5	51	5	10	7.2	0.7
KKP.032.POL.SS	32	260	+/-25	43	60	5	10	10	0.9
KKP.040.POL.SS	40	260	+/-25	49	63	5	20	17	1.6
KKP.050.POL.SS	50	260	+/-25	78	70	5	23	21	2.5



**Einbauvorschrift:**
**Einbauvorschrift für  
 Kleinkompensatoren  
 Typ WAC**
**6 Punkte sind zu beachten!**


- 1** Die zu kompensierende Rohrleitung ist durch 2 Fixpunkte zu begrenzen, die der Reaktionskraft des Kompensators standhalten.



- 2** Der Kompensator kann nur axiale Bewegungen aufnehmen. In einem Abstand von 0.50 m vom Kompensator sind daher Rohrführungen anzubringen.

- 3** Der Vorspannring, der die Bewegung des Kompensators blockiert, ist erst vor dem Abpressen der Leitung zu entfernen.



- 4** Auf dem Kompensator ist ein Pfeil markiert. Bei vertikalem Einbau muss er im Vor- und Rücklauf nach unten zeigen. Bei horizontalem Einbau zeigt er die Flussrichtung an.

- 5** Der Kompensator ist beim Einschweissen mit einem nassen Lappen einzubinden um ihn vor Schweisspritzen und vor Überhitzung zu schützen.

- 6** Der Kompensator verträgt keine Torsion.



Type	KKP	Compensateur axial	Boogie-Woogie
------	-----	--------------------	---------------

**Structure / conception:**

Le compensateur est complètement en INOX muni d'un tube de protection extérieur et d'un tube intérieur ainsi que les connexions en acier inoxydable. Les compensateurs sont conçus pour PN16 à 20 °C en standard.

**Material:**

Soufflet :	1.4404 AISI 316L
Tube extérieur :	1.4404 AISI 316L
Tube de guidage intérieur:	1.4404 AISI 316L

**Pression nominale:**

PN16

**Température de service:**

100° C à 1000 cycles  
Température max. température de fonctionnement : 400°C

**Manutention / assemblage :**

Ces composants ne doivent être utilisés qu'avec l'espacement approprié entre les points fixes / de guidage. Pour le bon dimensionnement des forces, ces points sont les informations pertinentes Cx & A pour leur détermination. La bague de pré-tension, qui bloque le mouvement du compensateur, n'est présente qu'avant que la ligne ne soit repoussée. Une flèche est marquée sur le compensateur. Lorsqu'il est installé verticalement, le compensateur doit être orienté vers le flux. Lorsqu'il est installé horizontalement, il indique le sens du flux. Le mouvement axial du compensateur est limité par un axe.

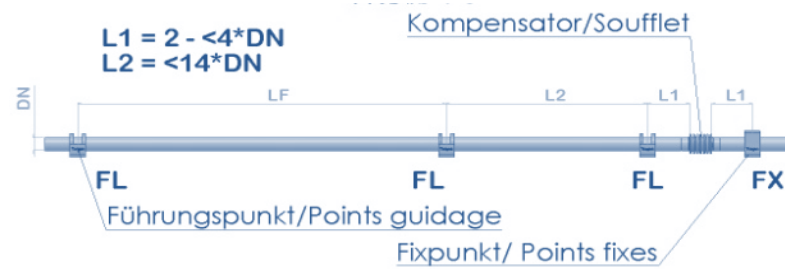
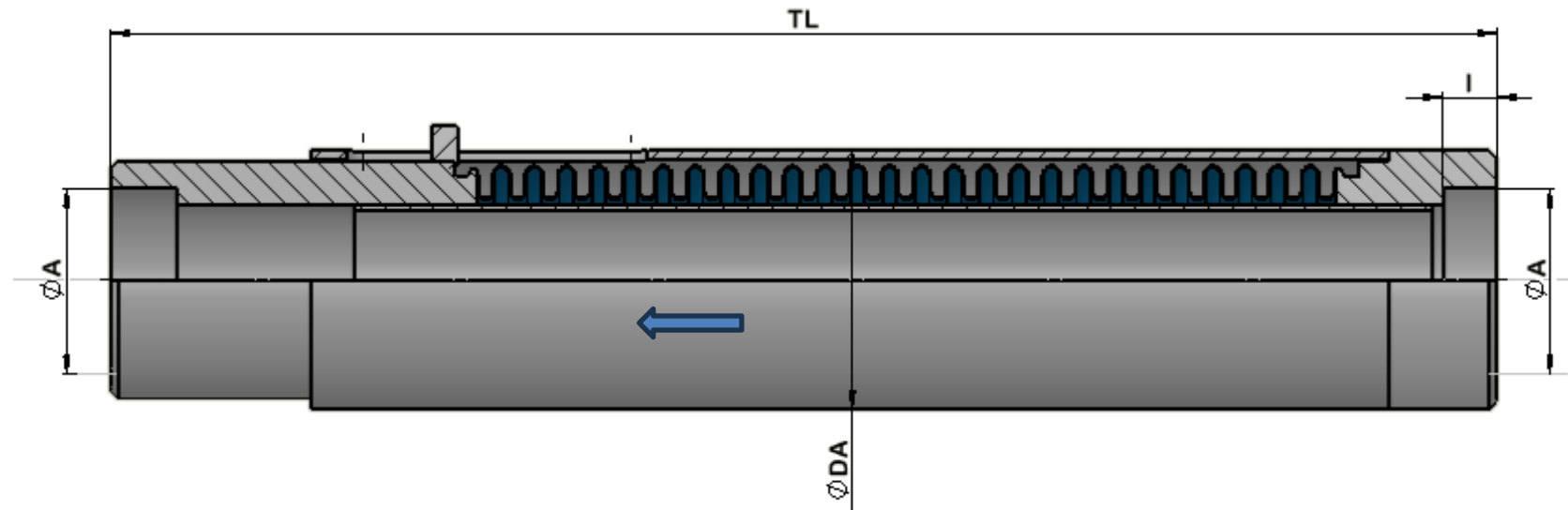
**Normes:**

EJMA , EN1092-1 , EN 13480-3 , EN 1333, 12944-2



## Schéma:

Version avec manchons à souder :



Disposition d'installation:



## Tableau dimensionnel:

		Longueur total précontrainte +/- 1	Capacité d'expansion nominale 1000 cycles	Ø connection +/- 0.5	Ø extérieur	Profondeur tige	Raideur axiale +/- 30%	Section effective	Poids
Numéro d'article	DN	TL	$\pm \Delta ax$	A	DA	I	Cx	AF	
		mm	mm	mm	mm	mm	N/mm	cm <sup>2</sup>	kg

KKP.015.POL.SS	15	260	+/-25	22	35	5	5	2.7	0.5
KKP.020.POL.SS	20	260	+/-25	28	42	5	5	4.4	0.6
KKP.025.POL.SS	25	260	+/-25	34.5	51	5	10	7.2	0.7
KKP.032.POL.SS	32	260	+/-25	43	60	5	10	10	0.9
KKP.040.POL.SS	40	260	+/-25	49	63	5	20	17	1.6
KKP.050.POL.SS	50	260	+/-25	78	70	5	23	21	2.5

